

Программа проведения исследований факторов производственной среды ОАО «Мозырский машиностроительный завод»

Место проведения измерений (наименование Подразделения: цех, участок, отдел, отделение, кабинет и т.п.)	Наименование профессии (в соответствии с ОКРБ)/количество рабочих мест	Категория работ, в зависимости от интенсивности энергозатрат организма/разряд зрительных работ	Технологический процесс, наименование оборудования, применяемые материалы	Производственные факторы, подлежащие контролю	Время воздействия фактора в течение смены, мин. (если необходима среднесуточная концентрация)	Специальные пометки (условия и результаты измерений – заполняет специалист лаборатории)
Инструментальный участок. Заточное отделение	1. р.м. заточника/2	Па/Пв	При работе в заточном отделении участка валов и шестерен (производство заточных операций)	Железо Микроклимат Искусственная освещенность		
Участок деталей чугунных	2. р.м. фрезеровщика/1	Па/Пв	При работе на участке чугунных деталей (фрезерная обработка деталей)	Железо Микроклимат Искусственная освещенность		
03-ЛО-ДП-030-2017 Приложение А Редакция 02 от 10.07.2017 Изм.01 от 01.08.2022						

ТНПА, устанавливающие требования к нормированию:

Программу составил: помощник врача-гигиениста

А.А. Иванов (тел.)

Программа измерений физических факторов на рабочих местах ОАО «Мозырский машиностроительный завод»

Место и условия проведения измерений (наименование рабочего места, технологической операции, оборудования и режим его работы)	Продол жит. (мин)	Наименование физического фактора и критерий его нормирования						
		Ш У М	Инфразвук	Вибрация	УФИ	ЭМП	ЭСП	Аэро- ионизац ия
Инструментальный участок. Заточное отделение								
1. р.м. заточника, код 7223-012 (продолжительность смены)	480	п.5						
1.1 Ознакомление со сменным заданием, подготовка рабочего места, инструмента, установка, выставка и съём приспособлений, абразивных гругов, перерывы, простои, оформление работ, уборка рабочего места и инструмента	195	+						
1.2 При непосредственном проведении заточных операций	285	+		+ лок.				
Участок чугунных деталей								
2. р.м. фрезеровщика, код 7223-095 (продолжительность смены)	480	п.5						
2.1 Подготовительно-заключительные работы, обслуживание рабочего места, перерывы	240	+						
2.2 При фрезерной обработке деталей	240	+						
Всего рабочих мест: 2								
03-ДО-ДП-009-2017 Приложение А Редакция 02 от 01.08.2017 Изм.01 от 01.08.2022								

ТНПА, устанавливающие требования к нормированию:

Программу составил: помощник врача-гигиениста

А.А. Иванов (тел.)